

福建省产品质量监督抽查实施细则

不锈钢厨房设备

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 1 台作为检验样品，不备样。

材料样块：材料样块在直接接触食品的部件上截取，或在其部件的材质、材料牌号和生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 6 组，每组样块应满足表面积 $\geq 50\text{cm}^2$ ，其中 3 组作为检验样品，3 组作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	材料及卫生要求	不锈钢原材料	GB/T 3280-2015 GB/T 20878-2007
		与食品直接接触部分材料	GB 4806.9-2023
		保温和隔热材料阻燃性能	GB 38160-2019
		主要部件板材厚度	GB 38160-2019 6.2
2	结构	外形尺寸极限偏差	GB 38160-2019 6.4.1
		垂直度	GB 38160-2019 6.4.2
		洗涮台排水机构和水槽	GB 38160-2019 6.4.3
		承重载荷	GB 38160-2019 6.4.4、6.4.5、6.4.6
		水平受力	GB 38160-2019 6.4.7
3	温升及保温性能		GB 38160-2019 6.5
4	表面温升		GB 38160-2019 6.6

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 38160-2019 不锈钢厨房设备

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 20878-2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。